

• ERDUNGSMOEGELICHKEIT DES SEKUNDAFKREISES VDE 0.113.6.2.2  
 • EARTH CONNECTION OF SECONDARY CIRCUIT VDE 0.113.6.2.2  
 • CONNEXION DE MISE A TERRE AU CIRCUIT VDE 0.113.6.2.2  
 • NULLUNG, ERDUNG NACH OERTLICHEN VORSCHRIFTEN  
 • FIL NEUTRE  
 • FIL DE TERRE SELON LES CONDITIONS LOCALES

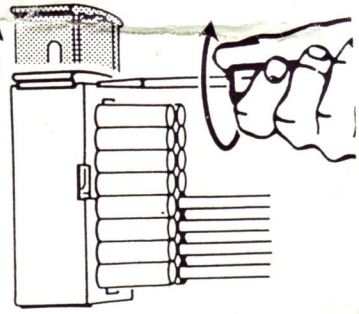
↑ STECK-KONTAKTE MIT BEZEICHNUNG AM 16-POLIGEN STECKER  
 Aehnlich Zeichnungs-Nr. ---

- |     |  |  |
|-----|--|--|
| A 1 | ZUENELEKTRODE                          | IGNITION ELECTRODES                          |
| A 2 | SERVICE-ELEKTRONIK                     | SERVICE ELECTRONICS                          |
| B 1 | DRUCKSCHALTER I                        | PRESSURE SWITCH I                            |
| B 2 | STROMUNGSWAECHE                        | FLOW SWITCH                                  |
| B 3 | TEMPERATURREGLER                       | THERMOSTAT                                   |
| B 4 | GEBLAESE-DRUCKSCHALTER                 | BLOWER PRESSURE SWITCH                       |
| B 5 | SONDE-WASSERENTHAERTER                 | SOUND WATER SOFTENER                         |
| B 6 | BRENNSTOFFUEBERWACHUNG (NIVEAUFUEHLER) | FUEL LEVEL                                   |
| B 7 | DRUCKSCHALTER II                       | PRESSURE SWITCH II                           |
| B 8 | ABGAS-THERMOSTAT (C1 ENTSTOERTEIL)     | FLUE GAS THERMOSTAT (NOISE SUPPRESSION UNIT) |
| C 2 | ENTSTOERTEIL                           | NOISE SUPPRESSION UNIT                       |
| F 1 | SICHERUNG STEUERTRAF                   | FUSE CONTROL TRANSFORMER                     |
| H 1 | KONTROLL-LAMPE-MOTOR                   | SIGNAL LAMP-MOTOR                            |
| H 2 | KONTROLL-LAMPE-BRENNSTOFF              | SIGNAL LAMP - FUEL                           |
| H 3 | KONTROLL-LAMPE-DGT                     | SIGNAL LAMP - WATER SOFTENING                |
| H 4 | KONTROLL-LAMPE-SERVICE                 | SIGNAL LAMP - SERVICE                        |
| K 1 | SCHJETZ                                | CONTACTOR                                    |
| M 1 | MOTOR                                  | MOTOR  |
| O 1 | GERAETESCHALTER                        | MASTER SWITCH                                |
| T 1 | STUEJERTRAF                            | CONTROL TRANSFORMER                          |
| T 2 | IGNITION TRANSFORMER                   | IGNITION TRANSFORMER                         |
| Y 1 | BRENNSTOFFMAGNETVENTIL                 | FUEL SOLENOID VALVE                          |
| Y 2 | MAGNETVENTIL DGT                       | SOLENOID VALVE - WATER SOFTENING             |

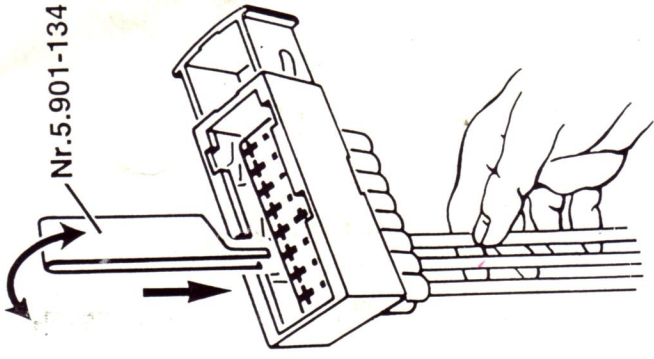
Halbzeug	---	Markatoff n. DIN	---
Aligastein-Toleranzen	DIN ISO 2768-m-K	Zichnungs-Nr.	0.087-690.0
Tolerierung	DIN ISO 8015	Benennung	Winncnden
Oberflache	DIN ISO 1302	Mit CAD erstellt	
Erweit. (ur. C)			
Norm. An. / Freig. / Aend.-Nr.	c 1 A09228	Er. d. d. ch	
Gez. Gepr.	BAU	SLP HDS 995	
Datum	19.05.94	Masstab	1 Blz. 2



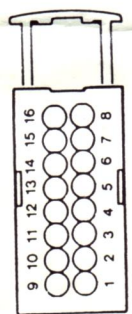
1



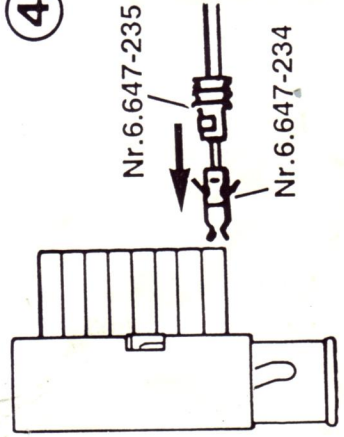
3



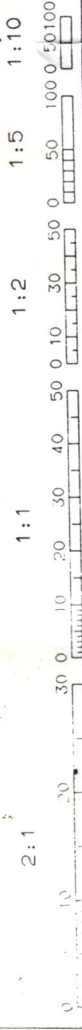
2



4



5.389-729



4

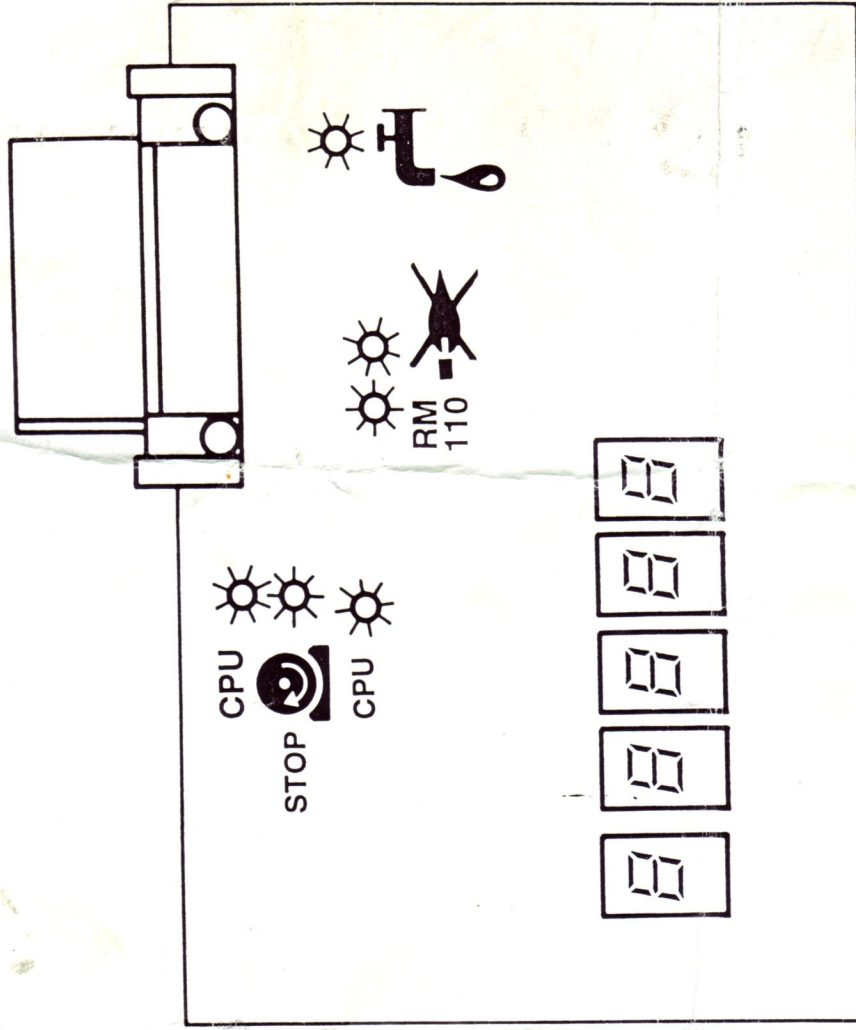
F

E

D

C

B



Allgemein- Toleranzen		Halbzeug		Werkstoff n. DIN	
DIN ISO 2768-m-K		---		---	
Tolerierung DIN ISO 8015		KÄRCHER Winnenden		Zeichnungs-Nr. 0.087-690.0	
Oberflaeche DIN ISO 1302		Benennung		Mit CAD erstellt	
Ersatz fuer		SLP: HDS 995		Magstab ---	
---		A09228		Blatt 2	
Ers. durch		Norm. An- gepr. Anzahl		Blz. 2	
---		0		---	
Datum		Gez. Gepr.		---	
24.05.94		BAU KOE		---	