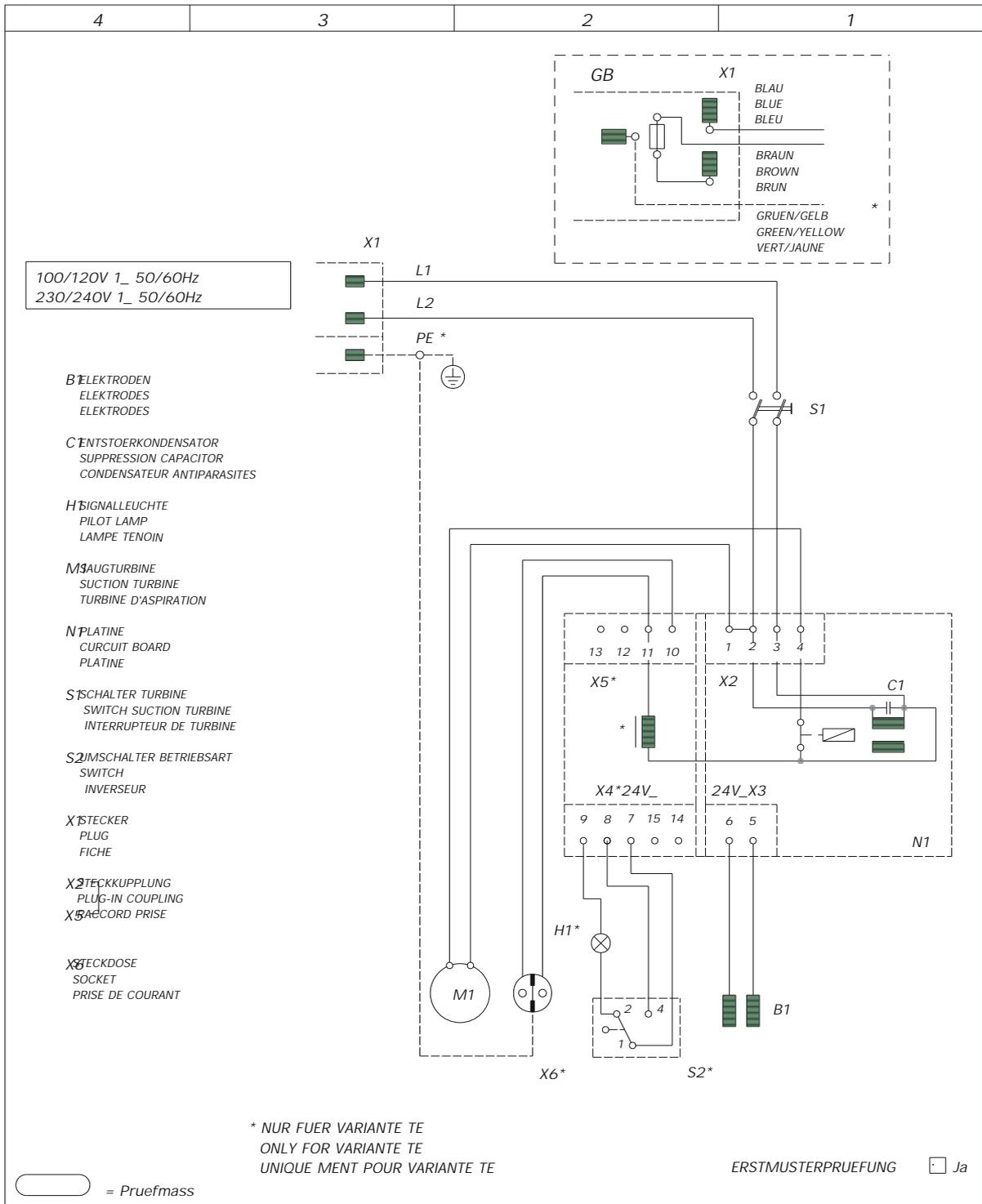


Recht der ausschliesslichen Auswertung unseres geistigen Eigentums vor.

Genehmigung dritten Personen mitgeteilt werden. Wir behalten uns das

Dieses Blatt darf nicht vervielfaelligt und nicht ohne unsere schriftliche



Werkstoff n. DIN		Allgemein-Toleranzen DIN ISO 2768-mK		Oberflaeche DIN ISO 1302		Material-Nr. (Z.-Nr.) 0.088-231.0	
Halbzeug		Tolerierung DIN ISO 8015		Ersatz fuer ^a 24.09.99		Benennung SLP NT 361/561/611	
WERKSTOFFBEZEICHNUNG GEPR. <input type="checkbox"/> Ja		Schweisstechnisch GEPR. <input type="checkbox"/> Ja		Dokument SLP NT 361/531/611		Nummer: 5019313 Art: C2D Vers.: 00 Masstab: -- Blatt: 001 Blz.: 1	
Datum	Gezeichnet	Gepueft	Normgepr.	Aend.-Ind.	Anz. Aend.	Freig./Aend.-Nr.	Ersthersteller
31.01.2002	AWOHS			a	1	2002831	AWOHS
31.01.2002						31.01.2002	
4		3		2		1	