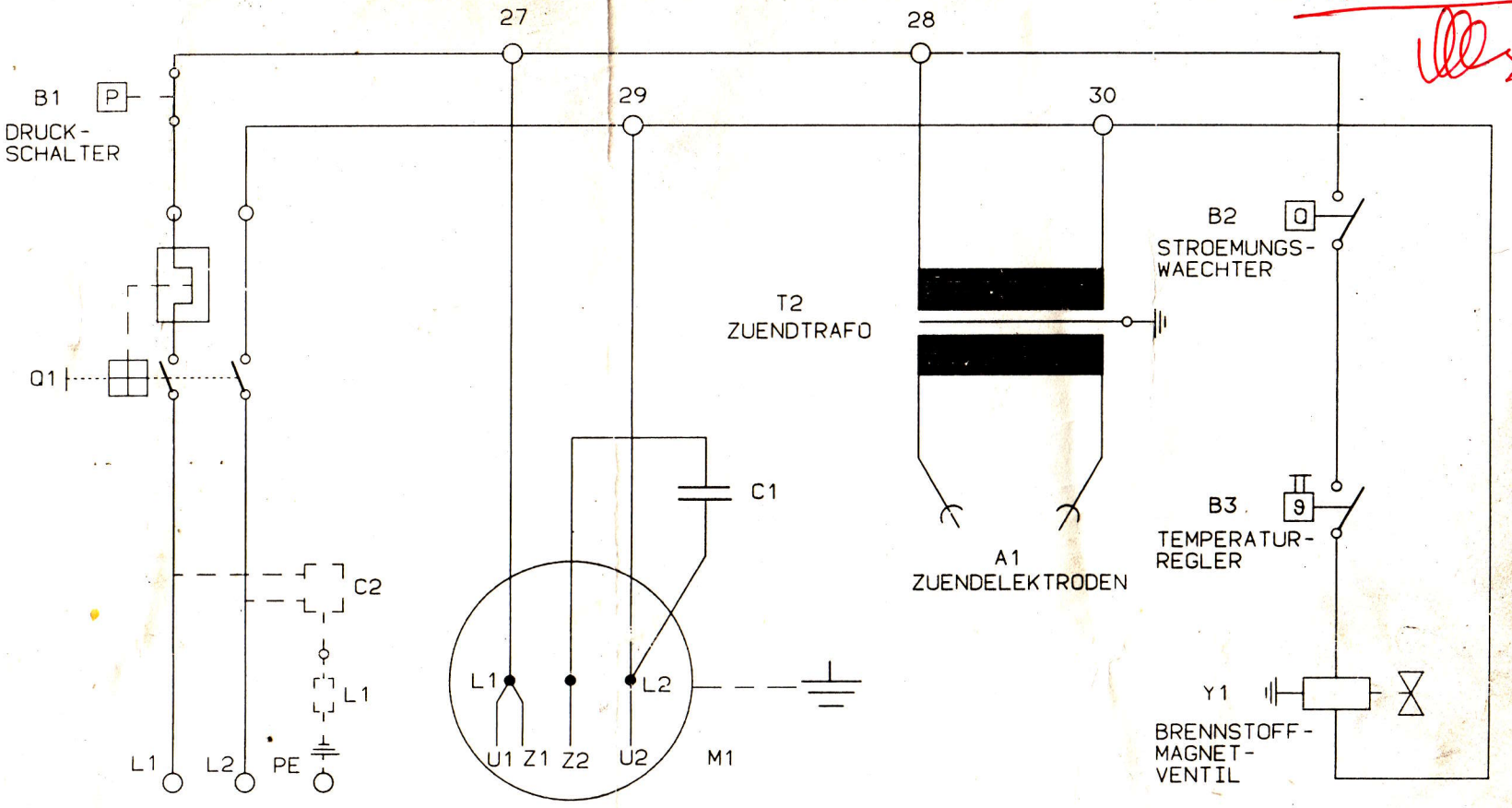
HDS 500

Passmass	Abmasse
---	---



A1 ZUENDELEKTRODE	INGNITION ELEKTRODES	ELEKTRODES D' AMORAGE
B1 DRUCKSCHALTER	SAFETY SWITCH	INTERRUPTEUR APRESSION
B2 STROEMUNGSWAECHTER	FLOW SWITCH	GARDE COURANT D' EAU
B3 TEMPERATURREGLER	THERMOSTAT	THERMOREGULATEUR
C1 BETRIEBSKONDENSATOR	CAPACITOR	CONDENSATEUR DE SERVICE
(C2 ENTSTOERTEIL)	(NOISE SUPPRESION UNIT)	(KIT DE DEBROUILLAGE)
M1 MOTOR	MOTOR	MOTEUR
Q1 GERAETESCHALTER	MASTER SWITCH	INTERRUPTEUR D' APPAREIL
T2 ZUENDTRAFO	IGNITION TRANSFORMER	TRANSFORMATEUR DE ALLAMAGE
Y1 BRENNSTOFFMAGNETVENTIL	FUEL SOLENOID VALVE	VANNE MAGNETIQUE DU COMBUSTIBLE
(L1 SCHUTZLEITERDROSSEL)	(PROTECTIVE CONDUCTOR CHOKE)	(BOBINE DU CONDUCTEUR DE PROTECTION)

NULLUNG, ERDUNG NACH OERTLICHEN VORSCHRIFTEN
EARTH/ZERO ACC. TO LOCAL AUTHORITTES
FIL NEUTRE, FIL DE TERRE SELON LES CONDITIONS LOCALES

WERKSTOFF-PRUEFUNG ☐ Ja
DATUM: ---- NAME: ---

= Funktionsmass

Aehnlich Zeichnungs-Nr. ---

2:1 1:1 1:2 1:5 1:10

Datum	Gez.	Gepr.	Norm gepr.	Ae. Ind.	Anzahl	Freig./ Aend.-Nr
13.01.94	POHL	GE		0	--	F23893

Allgemein-Toleranzen DIN ISO 2768-m-K
Tolerierung DIN ISO 8015
Oberflaeche DIN ISO 1302
Ersatz fuer ◯ ---
Ers. durch ◯ ---

Halbzeug ---
Werkstoff n. DIN ---

KÄRCHER Winnenden

Zeichnungs-Nr. 0.087-802.0
Mit CAD erstellt

Benennung HDS 500 Ct
STROMLAUFPLAN

Massstab --- Blatt 1 Blz. 1